

强制 : 遵守安全和清洁建议 

1. 拆卸

将车辆放置在举升机上.

断开附件蓄电池.

拆卸 :

- 右前挡泥板
- 气缸盖罩

2. 气门间隙测量

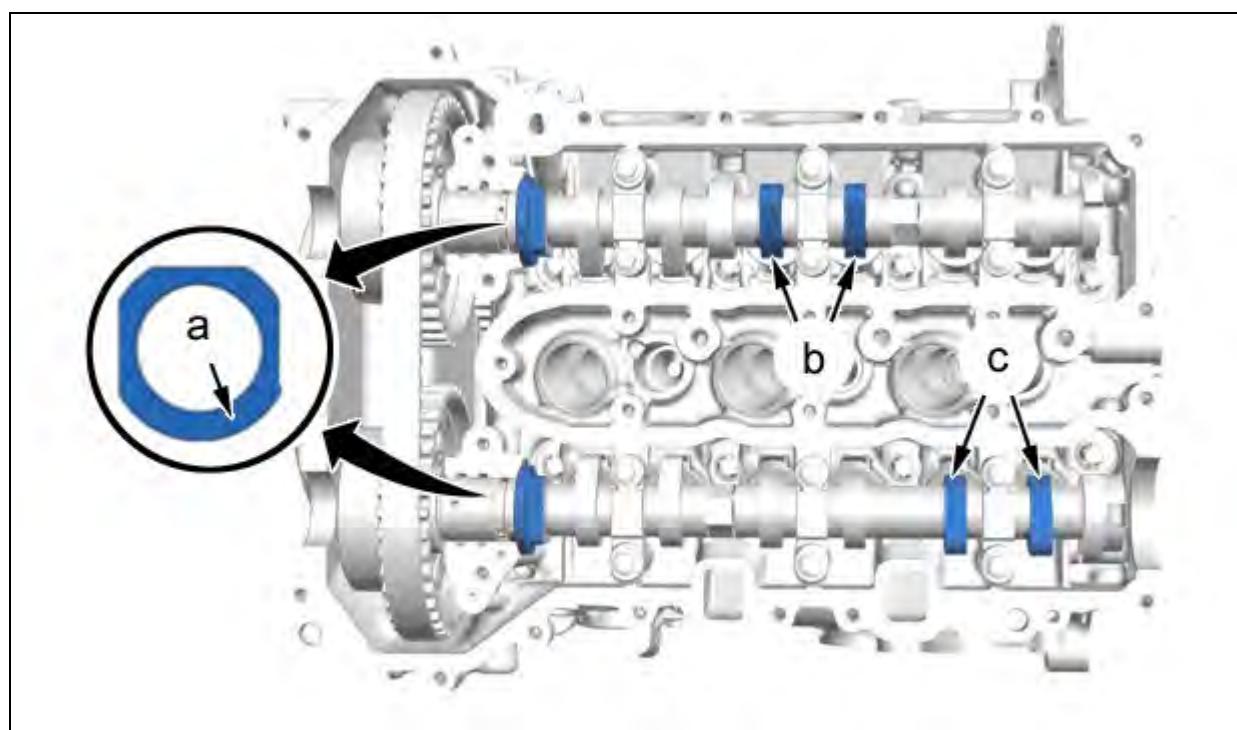


图 : B1EE010D

通过曲轴螺栓将发动机旋转至正时设定位置 ; 凸轮轴上定位区域的圆周边必须向下("a"处) , 其它 个平边用来接触调整工具. 仅检查指定的气门 :

- No.2气缸 (进气侧) (在"b"处)
- No.1气缸 (排气侧) (在"c"处)

使用一套塞尺 , 测量气门挺杆和凸轮轴之间的间隙.

低温时的气门间隙	名义	公差
进气	0,28 mm	± 0,05 mm
排气	0,46 mm	± 0,05 mm

备注 : 将塞尺插入火花塞侧(中间).

记录不符合的气门间隙测量值. 当在最后一步确认要更换哪个气门挺杆时会用到.

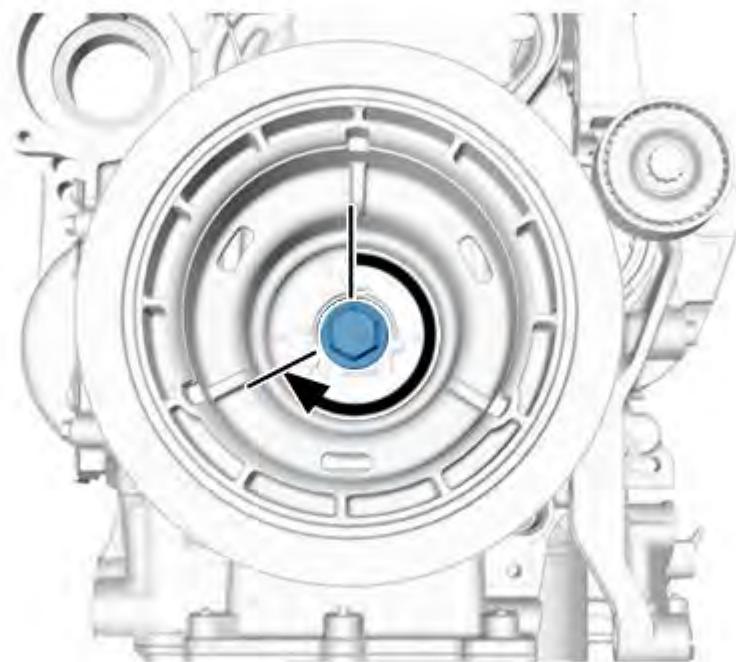


图 : B1EE011D

使用曲轴螺栓 , 顺时针旋转发动机 240° .

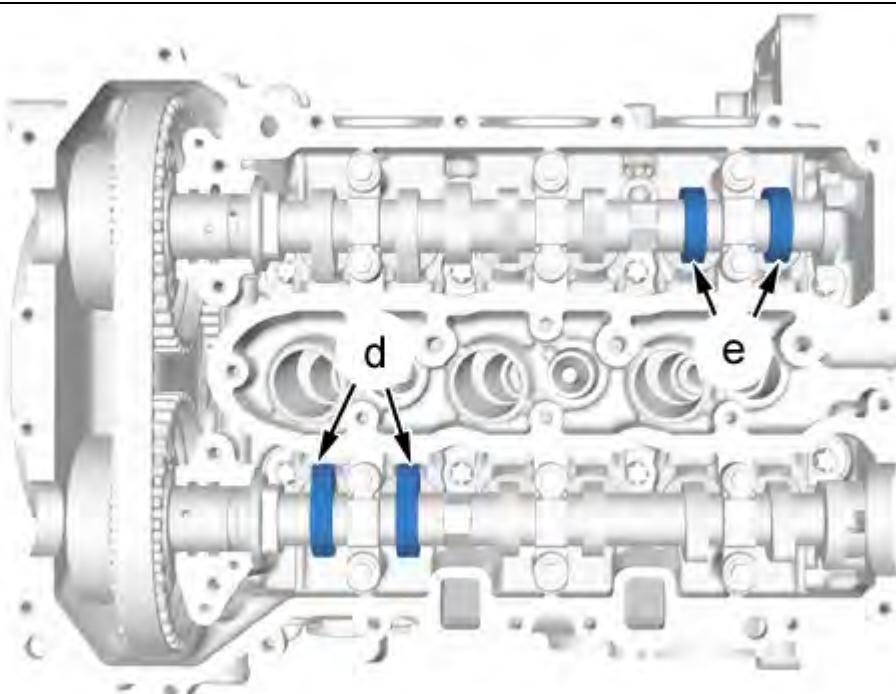


图 : B1EE012D

仅检查指定的气门 :

- No.1气缸 (进气侧) (在"e"处)
- No.3气缸 (排气侧) (在"d"处)

使用一套塞尺 , 测量气门挺杆和凸轮轴之间的间隙.

低温时的气门间隙	名义	公差
进气	0,28 mm	$\pm 0,05$ mm
排气	0,46 mm	$\pm 0,05$ mm

备注 : 将塞尺插入火花塞侧(中间).

记录不符合的气门间隙测量值. 当在最后一步确认要更换哪个气门挺杆时会用到.

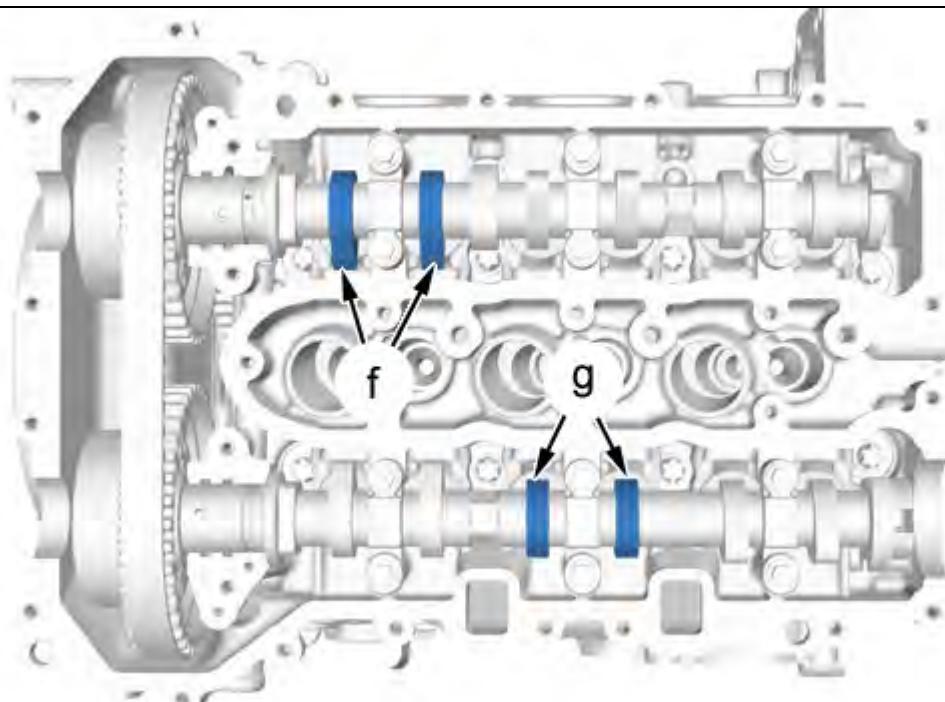


图 : B1EE013D

使用曲轴螺栓 , 顺时针旋转发动机240°.

仅检查指定的气门 :

- No.3气缸 (进气侧) (在 "f" 处)
- No.2气缸 (排气侧) (在 "g" 处)

使用一套塞尺 , 测量气门挺杆和凸轮轴之间的间隙.

低温时的气门间隙	名义	公差
进气	0,28 mm	± 0,05 mm
排气	0,46 mm	± 0,05 mm

备注 : 将塞尺插入火花塞侧(中间).

记录不符合的气门间隙测量值. 当在最后一步确认要更换哪个气门挺杆时会用到.

3. 阀隙调整

使用曲轴螺栓 , 顺时针旋转发动机240° ; 凸轮轴上定位区域的圆周边必须向下 ("a" 处) , 其它 个平边用来接触调整工具.
拆卸 :

- 凸轮轴
- 要更换的气门挺杆

3.1. 计算新挺杆的厚度

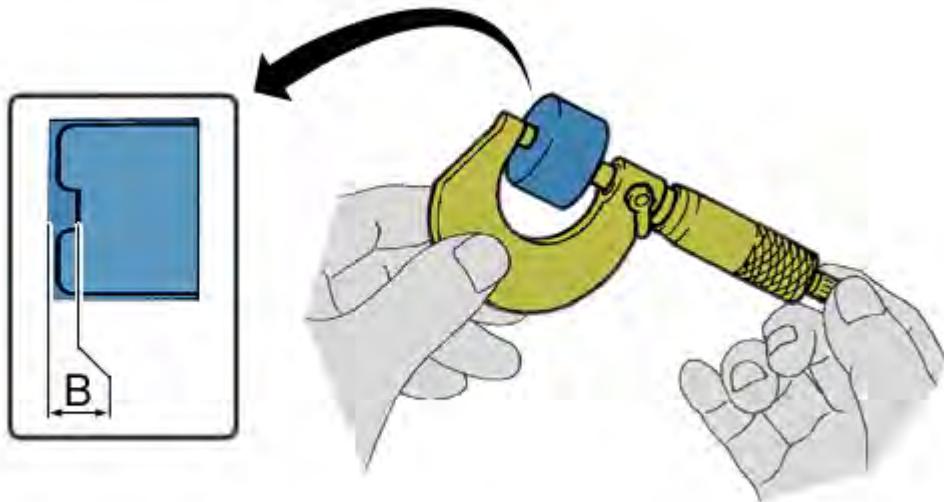


图 : B1EE00MD

使用千分尺测量拆下的气门挺杆的厚度.

计算新的挺杆的厚度 , 以使气门的间隙与建议值一致.

"A"	新挺杆厚度的计算值
"B"	旧挺杆厚度的测量值
"C"	在气门处测得的间隙

计算新挺杆的厚度 :

- 进气 : "A" = "B" + ("C" - 0,28 mm)
- 排气 : "A" = "B" + ("C" - 0,46 mm)

进气和排气挺杆是相同的 , 具有22种尺寸规格 , 以0,04 mm的增量从2,72 mm增加到3,56 mm.

备注 : 参考表格 : "新挺杆的厚度".

3.2. 新挺杆的厚度

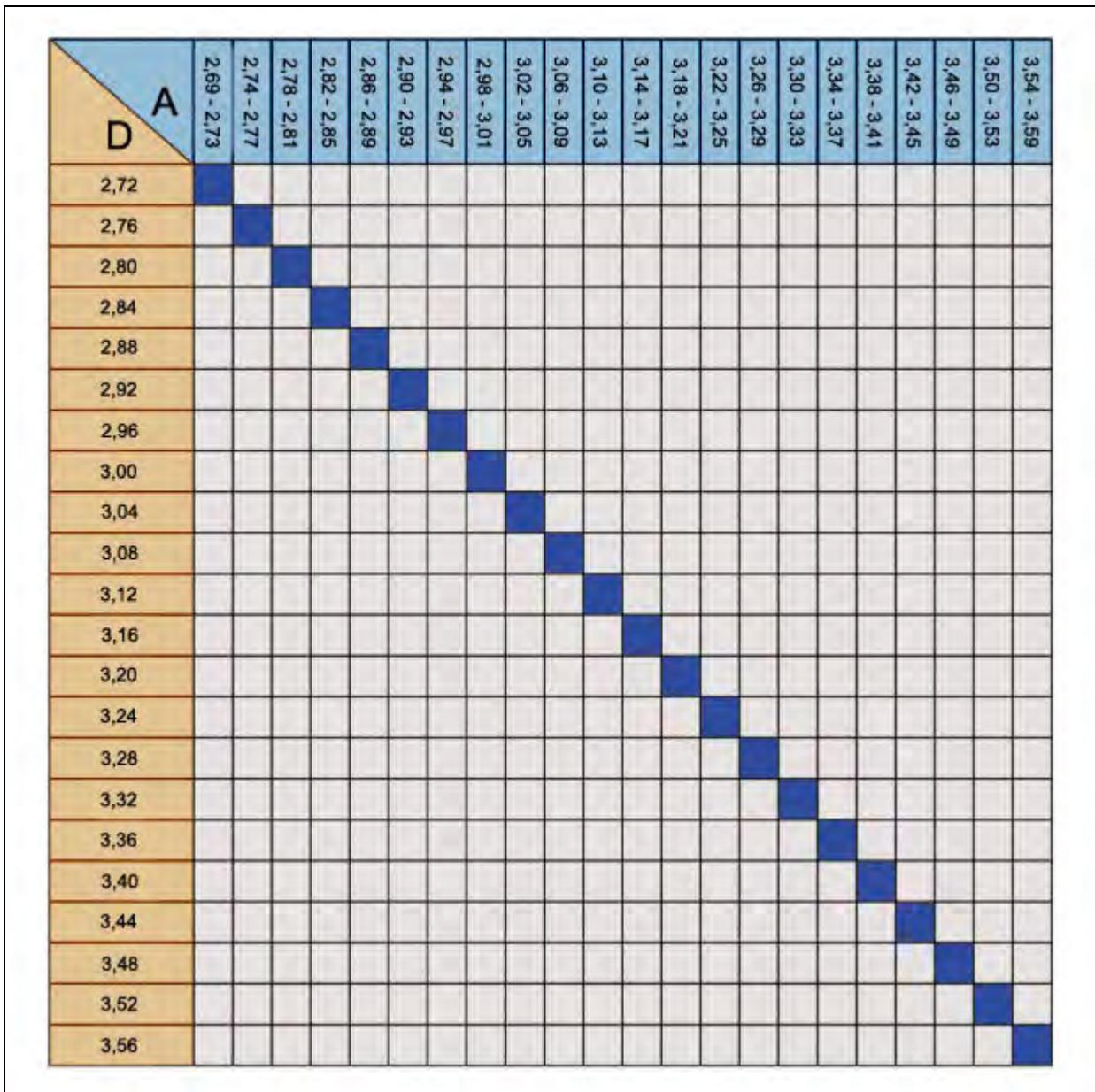


图 : B1EE00RP

"A" : 厚度的计算值(mm).

"D" : 所选新挺杆的厚度 (mm).

备注 :选择最接近计算值厚度的新挺杆.

润滑并重新安装 :

- 气门挺杆
- 凸轮轴

重复气门间隙测量过程以重新检查气门间隙.

重新安装 :

- 气缸盖罩
- 右前挡泥板

警告 :执行蓄电池重新连接后要进行的操作.

重新连接伺服蓄电池.